



SCHEDA TECNICA

COD: J-43/P7

DATA: 10/2023

RIV:02

SANSONE 3K MALTA EPOSSIDICA

Malta epossidica tixotropica fibro-rinforzata, multifunzionale a presa rapida ad azione passivante, Classe R4 e secondo la norma EN 1504-3 e 1504-7 migliorata con miscela epossidica. Tempo aperto allungato per la posa ottimale su supporti cementizi, interni di piscine, rasatura e restauro edile ad altissima resistenza. Si presta a consolidamento strutturale in muratura, intonaci e pavimentazioni. Impermeabilizzazione di terrazzi, piscine, rivestimenti consolidanti, protezione di muri contro terra, interventi di opere di risanamento nel comparto edile, rasatura per la protezione di intonaci, calcestruzzo che presenta fessurazioni, riparazione di supporti sportivi in cemento ed asfalto.

Le speciali materie prime utilizzate e l'elevata quantità di resina contenuta, consente a SANSONE 3K di essere applicato in tutti questi supporti difficili.

La miscela epossidica del componente ne aumenta la resistenza rendendo i supporti compatti con un'elevata resistenza meccanica.

Prima della posa si raccomanda una pulizia del supporto, spicconatura se richiesta, aperture delle crepe e risanamento primario. Dopo la preparazione del lavoro passare alla posa del prodotto. Miscelare il composto tri-componente seguendo le istruzioni di miscela.

Posare con frattazzo fine a strati sottili per evitare crepe in fasi essiccatrici.

TEST IN DOTAZIONE:

Il prodotto è stato sottoposto a test di laboratorio con prove di compressione e flessione con rapporto N.150 del 22/08/2022 da Ediltest di Battipaglia SA secondo i parametri UNI EN 196/1-2016

RESISTENZE E PECULIARIETÀ:

- Ottima resistenza di adesione;
- Ottima adesione al fondo;
- Ottima resistenza agli alcali;
- Resistenza all'abrasione;
- Applicazione ed essiccazione in ogni condizione climatica;
- **Il prodotto è stato testato da EDILTEST - Prova di compressione e flessione effettuate presso il laboratorio Ediltest di Battipaglia SA Rapporto N.150/2022 del 25/08/2022 con rapporto rilevato di flessione 3F resistenza 7,01**

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. **Monzo paint** – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



SCHEDA TECNICA

COD: J-43/P7

DATA: 10/2023

RIV:02

Il sistema di compressione come rivestimento supera il valore medio di resistenza con un valore di 23,2 Newton (N/mm²)

RESISTENZA CHIMICO FISICA E DATI TIPICI DEL PRODOTTO:

Colore/consistenza:	grigio/polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/m ³ :	1100-1200
Diametro massimo dell'aggregato:	< 0.6mm
Temperatura minima di applicazione:	+5 °C
Temperatura massima di applicazione:	+35 °C
Temperatura di esercizio:	-30°C/+ 90°C
Spessore massimo applicativo:	< 10 mm
Lavorabilità dell'impasto (tempo aperto)	> 60 minuti
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Resistenza alla compressione (28 gg) (EN 12190):	> 20 Mpa - R4 dopo 28 gg ≥ 50
Resistenza alla flessione (28 gg) (EN 196-1):	> 5 MPa
Contenuto di ioni cloruro (EN 1015-17):	≤ 0,05%
Aderenza (EN 1542):	≥ 2 MPa
Compatibilità termica dopo cicli gelo/disgelo:	≥ 2 MPa
Assorbimento capillare (EN 13057) (Kg/m ² *h0,5):	≤ 0,3
Permeabilità al vapore acqueo (EN 7783-1) (SD < 0,5):	classe 1
Impermeabilità come coefficiente di permeabilità all'acqua (EN 1062-3) (Kg/m ² *h0,5):	< 0,1
Reazione al fuoco:	A1

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. **Monzo paint** – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



SCHEDA TECNICA

COD: J-43/P7

DATA: 10/2023

RIV:02

Profondità di penetrazione dell'acqua in pressione (3 bar, 7 giorni, spinta attiva) (EN 12390-8):	≤ 1 mm
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Tempo di lavorabilità a 20 °C	30 minuti
Confezioni	25+2,0+0,600 -12,5+1,0+0,300
Granulometria nominale EN 12192-1	0,6

RACCOMANDAZIONI:

Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e stagionato e sia perfettamente ancorato al substrato, non presenti sporco, unto, contaminazione da muffe, funghi, batteri, sali o quant'altro possa compromettere l'adesione o la buona riuscita del lavoro. Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5°C) e in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole. Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra + 8°C e + 35°C e con umidità relativa non superiore al 75%. Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a + 5°C.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

A) Miscelare il componente 2 e 3 in misura kg. 2.00 + kg.0.600

Preparare il componente in polvere litri 5,5-6,0 di acqua e agitare con frusta elettrica per circa 3 minuti ottenendo un impasto omogeneo.

B) Versare la miscela preparata in precedenza (kg. 2.6), agitare con frusta elettrica a bassi giri circa 2-3 minuti.

MODALITA' APPLICATIVE GENERALI:

Stendere il prodotto con spatola liscia, procedere all'applicazione della rasatura tirandola quasi a zero. Uno strato ogni 12 ore.

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. **Monzo paint** – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



SCHEDA TECNICA

COD: J-43/P7

DATA: 10/2023

RIV:02

VOCE DI CAPITOLATO:

Malta epossidica impermeabile tri-componente, fortemente idrofobo, non elastico, di finitura, per serbatoi, vasche, piscine in cemento per il restauro di pareti e supporti del fondo, mutature edili ad alta resistenza, interni di abitazioni. Prodotto a base di sabbie di quarzo, cementi speciali, resine e additivi, microfibre.

Non tossico, conforme alle norme EN 1504-2 ed EN 1504-3.

AVVERTENZE:

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 5°C o superiore a + 35°C. Evitare l'applicazione su supporti polverosi, instabili ed inconsistenti. Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive la posa. Non eseguire spessori di SANSONE superiori a 10 mm. Non applicare su superfici troppo grandi per evitare di superare il tempo aperto.

SMALTIMENTO:

Il prodotto deve essere smaltito secondo le regole regionali e nazionali.

NOTE LEGALI:

I consigli tecnico - applicativi relativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per iscritto dal nostro personale come assistenza al cliente o all'applicatore, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita.

Non potendo intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Essi non dispensano l'acquirente committente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. **Monzo paint** – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)

Committente:

Jumbo Paint sas
via Italia 85
84047 Capaccio Paestum (Sa)

Indagini:

- **Prove a compressione e flessione su malta tecnica per ripristino calcestruzzo.**

J-43/P7 Sansone 3K



Rapporto di prova n°150/2022 del 25 agosto 2022

Il presente fascicolo si compone di 4 pagine inclusa la presente

La legge vieta la copia non ufficiale del rapporto di prova e la sua parziale riproduzione, salvo approvazione scritta data da questo Laboratorio, il presente rapporto viene fornito al richiedente in originale più due copie; un'ulteriore copia è conservata nell'archivio.

Battipaglia 25/08/2022

Rapporto di prova 150/2022

Settore : Calcestruzzi - cementi
Oggetto : Prove su malta tri-componente
J-43/P7 Sansone malta tecnica 3K
Committente : Jumbo Paint sas – via Italia 85
84047 Capaccio Paestum (SA)

Prove di resistenza a compressione

Dette prove sono state eseguite secondo la norma **UNI EN 196-1/2016** su monconi risultanti dalla prova a flessione di forma cubica avente lato pari a **40 mm** a **28** giorni dalla preparazione.

Data confezionamento: **29-07-2022**

SANSONE K3 - Compressione

Provino n°	Dimensioni			Area [mm ²]	Carico di rottura [kN]	Resistenza unitaria [N/mm ²]
	lunghezza [mm]	larghezza [mm]	altezza [mm]			
1A	40	40	40	1600	37,3	23,3
2A	40	40	40	1600	36,8	23,0
1B	40	40	40	1600	37,8	23,6
2B	40	40	40	1600	36,7	22,9
1C	40	40	40	1600	38,1	23,8
2C	40	40	40	1600	36,7	22,9

Valore medio resistenza a compressione: **23,2 N/mm²**

Temperatura di prova: **18,2°**

Umidità relativa: **43%**

Prove di resistenza a flessione sotto carico concentrato

Dette prove sono state eseguite secondo le norme **UNI EN 196-1/2016** su provini di forma prismatica dopo **28** giorni dalla preparazione aventi le seguenti dimensioni:

lunghezza **L= 160 mm**

altezza **h=40 mm**

larghezza **b=40 mm**

distanza tra i coltelli di appoggio **l=100 mm**

La resistenza a flessione R_f di ogni provino viene calcolata con la formula:

$$R_f = \frac{1,5x F \times l}{b^3}$$

SANSONE K3 - Flessione

Provino n°	Dimensioni			Carico di rottura [F] [kN]	Resistenza unitaria R_f [N/mm ²]
	lungh. [mm]	largh. [mm]	altezza [mm]		
1F	160	40	40	2,65	6,21
2F	160	40	40	2,48	5,81
3F	160	40	40	2,99	7,01

Valore medio R_f : **6,34 N/mm²**

Lo sperimentatore

per. ind. *Nicola Grisucolo*



Il Direttore del Laboratorio

dott. ing. Renato Erra



Flessione



Compressione

